

บทที่ 5

สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

5.1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวนทั้งหมด 11 หัวข้อ ได้แก่

1. มาตรการทั่วไป
2. การจัดตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3. คุณภาพอากาศ
4. ระดับเสียง
5. คุณภาพน้ำ
6. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม
7. การคมนาคมขนส่ง
8. การจัดการของเสีย
9. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
10. สาธารณสุขและสุขภาพอนามัย
11. การประชาสัมพันธ์ข้อมูลโครงการ
12. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม และการมีส่วนร่วมของประชาชน
13. พื้นที่สีเขียว

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนเป็นส่วนใหญ่ตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ

5.2 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

การปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 จำนวนทั้งหมด 6 หัวข้อ ได้แก่

1. คุณภาพอากาศ
2. ระดับเสียง
3. คุณภาพน้ำ
4. การจัดการของเสีย
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย
6. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม

ทางโครงการสามารถปฏิบัติตามครบถ้วนทุกหัวข้อตามที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ และผลการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานตามที่ระบุไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรฐานที่หน่วยงานราชการกำหนด ยกเว้นดังต่อไปนี้

1. หัวข้อมาตรการ : คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด : อัตราการระบาย Particulate บริเวณปล่อง S14 : Boiler Stack 1 และ S15 : Boiler Stack 2 และค่าความเข้มข้นปริมาณ NO_x as NO_2 บริเวณปล่อง S10 : Sintering Stack (หน้าเครื่อง) และอัตราการระบาย NO_x as NO_2 บริเวณปล่อง S10 : Sintering Stack 1(หน้าเครื่อง), S14 : Boiler Stack 1 และ S15 : Boiler Stack 2 มีค่าเกินเกณฑ์มาตรฐาน EIA

เกณฑ์มาตรฐาน : รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) บริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด พ.ศ. 2564 ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องกำหนดมาตรฐานปล่อยทิ้งอากาศเสียจากโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ. 2549

สาเหตุ : สำหรับอัตราการระบาย เนื่องจากค่า Stack Gas Velocity มีค่าสูงกว่าที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA ในส่วนค่าความเข้มข้น NO_x as NO_2 อาจเนื่องมาจากค่า Temperature และ O_2 ที่ใช้ในการเผาไหม้มีค่าค่อนข้างสูง

แนวทางแก้ไข : สำหรับอัตราการระบาย โครงการควรปรับลดค่า Stack Gas Velocity เพื่อควบคุมอัตราการระบายให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์ตามรายงาน EIA ในส่วนค่าความเข้มข้น NO_x as NO_2 โครงการควรมีการควบคุมอุณหภูมิ และ O_2 ที่ใช้ในการเผาไหม้ เพื่อควบคุมค่าความเข้มข้น NO_x as NO_2 ให้มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

2. หัวข้อมาตรการ : ระดับเสียง

ดัชนีที่มีค่าไม่เป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด : ระดับเสียงการรบกวน

เกณฑ์มาตรฐาน : ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่องกำหนดค่าระดับเสียงการรบกวน และระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548 และประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 29 (พ.ศ. 2550) เรื่องค่าระดับเสียงรบกวน

สาเหตุ : บริเวณดังกล่าวตั้งอยู่ภายในชุมชนติดกับอาคารพาณิชย์ และมียานพาหนะสัญจรไปมาตลอดทั้งวัน

แนวทางแก้ไข : ดำเนินการปลูกต้นไม้บริเวณริมรั้วโรงงาน เพื่อใช้เป็นกำแพงกันเสียง และดำเนินการติดตั้งที่ครอบเครื่องจักรภายในอาคารเพื่อป้องกันเสียงจากแหล่งกำเนิดและลดผลกระทบจากเสียงรบกวนที่จะไปสู่ชุมชน

5.3 สรุปประเด็นหรือมาตรการที่ได้ปฏิบัติโดยปรับปรุงหรือเปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากการดำเนินงานที่ผ่านมาสามารถป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมได้อย่างสมบูรณ์ หรือมาตรการดังกล่าวไม่มีความจำเป็นต้องปฏิบัติอีกต่อไป

การปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตชิ้นส่วนยานยนต์ (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ยามาตะ สมบูรณ์ จำกัด ในระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2565 ทางโครงการไม่พบมาตรการที่ต้องดำเนินการดังกล่าว